



Maschio a macchina GARANT Vap Tap HSS-E Forma C, esecuzione vaporizzata, M: M12



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	135805 M12
GTIN	4069515002288
Classe articolo	13V

Descrizione

Esecuzione:

Forma C (imbocco a 2 – 3 spire).

Forma C (imbocco a 2 – 3 spire).

Descrizione tecnica

Ø Preforo	10,2 mm
Ø Filettatura	12 mm
Misura del filetto	M12
Numero di scanalature per i trucioli	3
Lunghezza complessiva L	110 mm
Tipo di filettatura	M
Numero taglienti Z	3
Passo della filettatura	1,75 mm
Materiale da taglio	HSS E
Quadro del codolo □	7 mm
Ø Codolo D _s	9 mm
Norma	DIN 376
Classe di tolleranza	ISO 2 6H

Scheda tecnica

Profondità filettatura	36 mm
Rivestimento	esecuzione vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Serie	Vap Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	18 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	18 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatta	15 m/min	N
Uni	idonea		
Olio	idonea		

Scheda tecnica

a umido max.

idonea