

Garant**Maschio a macchina GARANT Vap Tap HSS-E, es. vaporizzata, MF: 22X1,5****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	132885 22X1,5
GTIN	4069515002134
Classe articolo	13V

Descrizione**Esecuzione:**

Sicurezza dei processi, utilizzabile in un'ampia **gamma di materiali**. **Lunghezza ottimizzata del collo e della scanalatura** per un'**evacuazione dei trucioli migliore** con filettature **profonde**. **Materiale da taglio HSS-E** ad alte prestazioni con un maggiore contenuto di vanadio per una migliore **resistenza all'usura**. **Superficie vaporizzata**: i riporti saldati a freddo vengono evitati.

Descrizione tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	4
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Norma	DIN 374
Profondità filettatura	66 mm
Ø Codolo D _s	18 mm
Lunghezza complessiva L	125 mm
Tipo di filettatura	MF
Numero taglienti Z	4
Materiale da taglio	HSS E
Passo della filettatura	1,5 mm
Ø Preforo	20,5 mm
Misura del filetto	M22x1,5

Scheda tecnica

Quadro del codolo □	14,5 mm
Ø Filettatura	22 mm
Rivestimento	es. vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	senza
Serie	Vap Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	18 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	18 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatta	15 m/min	N
Uni	idonea		
Olio	idonea		

Scheda tecnica

a umido max.

idonea