

Maschio a macchina GARANT Vap Tap, filettatura sinistra HSS-E 6H, es. vaporizzata, M: M24



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	136185 M24
GTIN	4069515002608
Classe articolo	13V

#### **Descrizione**

#### **Esecuzione:**

Maschio a filettare universale GARANT Vap Tap - filettatura sinistra. Sicurezza dei processi, utilizzabile con un'ampia gamma di materiali. Lunghezza ottimizzata del collo e della scanalatura per un'evacuazione dei trucioli migliore con filettature profonde. Materiale da taglio HSS-E ad alte prestazioni con un maggiore contenuto di vanadio per una migliore resistenza all'usura. Superficie vaporizzata: i riporti saldati a freddo vengono evitati.

#### **Descrizione tecnica**

Ø Filettatura	24 mm
Tipo di filettatura	M
Materiale da taglio	HSS E
Ø Preforo	21 mm
Quadro del codolo □	14,5 mm
Norma	DIN 376
Numero di scanalature per i trucioli	4
Profondità filettatura	60 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	18 mm
Lunghezza complessiva L	160 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H

## Scheda tecnica

Numero taglienti Z	4	
Passo della filettatura	3 mm	
Misura del filetto	M24	
Rivestimento	es. vaporizzata	
Angolo di filetto	60 grado	
Norma filettatura	DIN 13	
Forma dell'imbocco	С	
Angolo dell'elica	40 grado	
Codolo	Codolo cilindrico con h9	
Passaggio interno per LR	no	
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco	
Direzione di taglio	sinistra	
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici	
Colore collarino	verde	
Serie	Vap Tap	
Tipo di prodotto	Maschi a filettare	

## **Dati utente**

	ldoneità	$\mathbf{V}_{c}$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	18 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm²	idonea	18 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idonea	15 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idonea	15 m/min	Р
Acciaio < 1100 N/mm²	idonea	6 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	6 m/min	М
CuZn	limitatamente adatta	15 m/min	N

# Scheda tecnica

Uni	idonea	
Olio	idonea	
a umido max.	idonea	