

Maschio a macchina GARANT Vap Tap HSS-E Forma C, esecuzione vaporizzata, M: M14



Dati di ordinazione

| Numero d'ordine | 135805 M14 |
|-----------------|---------------|
| GTIN | 4069515002295 |
| Classe articolo | 13V |

Descrizione

Esecuzione:

Forma C (imbocco a 2-3 spire).

Forma C (imbocco a 2 - 3 spire).

Descrizione tecnica

| Tipo di filettatura | M | |
|--------------------------------------|----------|--|
| Passo della filettatura | 2 mm | |
| Numero taglienti Z | 4 | |
| Classe di tolleranza | ISO 2 6H | |
| Preforo 12 mm | | |
| Norma | DIN 376 | |
| Ø Codolo D _s | 11 mm | |
| Ø Filettatura | 14 mm | |
| ateriale da taglio HSS E | | |
| Numero di scanalature per i trucioli | 4 | |
| unghezza complessiva L 110 mm | | |
| Quadro del codolo □ | 9 mm | |
| Profondità filettatura | 42 mm | |

Scheda tecnica

| Misura del filetto | M14 | | |
|---------------------------------|--|--|--|
| Rivestimento | esecuzione vaporizzata | | |
| Angolo di filetto | 60 grado | | |
| Norma filettatura | DIN 13 | | |
| Forma dell'imbocco | С | | |
| Angolo dell'elica | 40 grado | | |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 | | |
| Passaggio interno per LR | no | | |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 3×D in caso di foro cieco | | |
| Direzione di taglio | destra | | |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori dinamici | | |
| Colore collarino | verde | | |
| Serie | Vap Tap | | |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare | | |

Dati utente

| | Idoneità | \mathbf{V}_{c} | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|------------------|------------|
| Alluminio, plastiche | idonea | 18 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idonea | 13 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm² | idonea | 18 m/min | Р |
| Acciaio < 750 N/mm² | idonea | 15 m/min | Р |
| Acciaio < 900 N/mm² | idonea | 15 m/min | Р |
| Acciaio < 1100 N/mm² | idonea | 6 m/min | Р |
| INOX < 900 N/mm ² | idonea | 6 m/min | М |
| CuZn | limitatamente adatta | 15 m/min | N |
| Uni | idonea | | |
| Olio | idonea | | |

Scheda tecnica

| a umido max. | idonea | |
|--------------|--------|--|
|--------------|--------|--|