

Garant**Maschio a macchina GARANT Vap Tap HSS-E Forma C DIN 376, esecuzione vaporizzata, M: M4****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	135810 M4
GTIN	4069515002394
Classe articolo	13V

Descrizione**Esecuzione:**

Maschio a filettare universale GARANT Vap Tap. Sicurezza dei processi, utilizzabile con un'ampia gamma di materiali. **Lunghezza ottimizzata del collo e della scanalatura** per un'evacuazione dei trucioli migliore con filettature profonde. **Materiale da taglio HSS-E** ad alte prestazioni con un maggiore contenuto di vanadio per una migliore resistenza all'usura.

Superficie vaporizzata: i riporti saldati a freddo vengono evitati.

Codolo a norma DIN 376 (= Ø codolo rastremato), pertanto adatto all'impiego in grandi profondità.

Forma C (imbocco a 2 – 3 spire).

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	2
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Tipo di filettatura	M
Numero di scanalature per i trucioli	2
Misura del filetto	M4
Quadro del codolo □	2,1 mm
Ø Filettatura	4 mm
Lunghezza complessiva L	63 mm
Materiale da taglio	HSS E
Ø Codolo D _s	2,8 mm

Scheda tecnica

Passo della filettatura	0,7 mm
Ø Preforo	3,3 mm
Norma	DIN 376
Profondità filettatura	12 mm
Rivestimento	esecuzione vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Serie	Vap Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	18 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	18 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	6 m/min	M

Scheda tecnica

CuZn	limitatamente adatta	15 m/min	N
Uni	idonea		
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		