

**Garant**

### Maschio a macchina GARANT Vap Tap, filettatura sinistra HSS-E 6H, es. vaporizzata, M: M4



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	136185 M4
GTIN	4069515002523
Classe articolo	13V

#### Descrizione

##### Esecuzione:

**Maschio a filettare universale GARANT Vap Tap - filettatura sinistra. Sicurezza dei processi, utilizzabile con un'ampia gamma di materiali. Lunghezza ottimizzata del collo e della scanalatura per un'evacuazione dei trucioli migliore con filettature profonde. Materiale da taglio HSS-E ad alte prestazioni con un maggiore contenuto di vanadio per una migliore resistenza all'usura. Superficie vaporizzata: i riporti saldati a freddo vengono evitati.**

#### Descrizione tecnica

Ø Codolo D <sub>s</sub>	4,5 mm
Quadro del codolo □	3,4 mm
Lunghezza complessiva L	63 mm
Profondità filettatura	10 mm
Materiale da taglio	HSS E
Numero di scanalature per i trucioli	3
Passo della filettatura	0,7 mm
Ø Preforo	3,3 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Tipo di filettatura	M
Ø Filettatura	4 mm

## Scheda tecnica

Norma	DIN 371
Misura del filetto	M4
Numero taglienti Z	3
Rivestimento	es. vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	sinistra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Serie	Vap Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	18 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	18 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatta	15 m/min	N

## Scheda tecnica

Uni	idonea
Olio	idonea
a umido max.	idonea