

Maschio a macchina GARANT Vap Tap, filettatura sinistra HSS-E 6H, es. vaporizzata, M: M5



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	136185 M5
GTIN	4069515002530
Classe articolo	13V

Descrizione

Esecuzione:

Maschio a filettare universale GARANT Vap Tap - filettatura sinistra. Sicurezza dei processi, utilizzabile con un'ampia gamma di materiali. Lunghezza ottimizzata del collo e della scanalatura per un'evacuazione dei trucioli migliore con filettature profonde. Materiale da taglio HSS-E ad alte prestazioni con un maggiore contenuto di vanadio per una migliore resistenza all'usura. Superficie vaporizzata: i riporti saldati a freddo vengono evitati.

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	3
Profondità filettatura	12,5 mm
Misura del filetto	M5
Ø Preforo	4,2 mm
Materiale da taglio	HSS E
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Numero di scanalature per i trucioli	3
Lunghezza complessiva L	70 mm
Tipo di filettatura	M
Norma	DIN 371
Ø Codolo D _s	6 mm

Scheda tecnica

Passo della filettatura	0,8 mm	
Ø Filettatura	5 mm	
Quadro del codolo □	4,9 mm	
Rivestimento	es. vaporizzata	
Angolo di filetto	60 grado	
Norma filettatura	DIN 13	
Forma dell'imbocco	С	
Angolo dell'elica	40 grado	
Codolo	Codolo cilindrico con h9	
Passaggio interno per LR	no	
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco	
Direzione di taglio	sinistra	
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici	
Colore collarino	verde	
Serie	Vap Tap	
Tipo di prodotto	Maschi a filettare	

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	18 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm²	idonea	18 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idonea	15 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idonea	15 m/min	Р
Acciaio < 1100 N/mm²	idonea	6 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	idonea	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatta	15 m/min	N

Scheda tecnica

Uni	idonea	
Olio	idonea	
a umido max.	idonea	