

Garant**Maschio a macchina GARANT Vap Tap HSS-E DIN 376, es. vaporizzata, M: M8****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	132643 M8
GTIN	4069515001892
Classe articolo	13V

Descrizione**Esecuzione:**

Maschio a filettare universale GARANT Vap Tap. Sicurezza dei processi, utilizzabile in un'ampia **gamma di materiali. Lunghezza ottimizzata del collo e della scanalatura** per un'**evacuazione dei trucioli migliore** con filettature **profonde. Materiale da taglio HSS-E** ad alte prestazioni con un maggiore contenuto di vanadio per una migliore **resistenza all'usura. Superficie vaporizzata**: i riporti saldati a freddo vengono evitati. Codolo **a norma DIN 376 (= Ø codolo rastremato)**, pertanto adatto all'impiego in grandi profondità.

Descrizione tecnica

Ø Preforo	6,8 mm
Ø Filettatura	8 mm
Profondità filettatura	24 mm
Quadro del codolo □	4,9 mm
Tipo di filettatura	M
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Passo della filettatura	1,25 mm
Norma	DIN 376
Numero taglienti Z	3
Numero di scanalature per i trucioli	3
Lunghezza complessiva L	90 mm

Scheda tecnica

Ø Codolo D _s	6 mm
Materiale da taglio	HSS E
Misura del filetto	M8
Rivestimento	es. vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Serie	Vap Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	18 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	18 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatta	15 m/min	N
Uni	idonea		
Olio	idonea		

Scheda tecnica

a umido max.

idonea