

Garant**Maschio a macchina GARANT Vap Tap HSS-E, es. vaporizzata, G: G1****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	137755 G1
GTIN	4069515002806
Classe articolo	13V

Descrizione**Esecuzione:**

Maschio a filettare universale GARANT Vap Tap. Sicurezza dei processi, utilizzabile con un'ampia gamma di materiali. **Lunghezza ottimizzata del collo e della scanalatura** per un'evacuazione dei trucioli migliore con filettature **profonde**. **Materiale da taglio HSS#E** ad alte prestazioni con un maggiore **contenuto di vanadio** per una migliore **resistenza all'usura**. **Superficie vaporizzata**: i riporti saldati a freddo vengono evitati.

Uso:

Per filettatura gas Whitworth cilindrica DIN ISO 228/1 (non per raccordi con filetto a tenuta).

Descrizione tecnica

Materiale da taglio	HSS E
Numero di scanalature per i trucioli	4
Ø Filettatura	33,25 mm
Passo della filettatura	2,309 mm
Lunghezza complessiva L	160 mm
Numero taglienti Z	4
Filetti per pollice	11
Profondità filettatura	99,75 mm
Misura del filetto	G1
Ø Preforo	30,75 mm
Ø Codolo D _s	25 mm

Scheda tecnica

Quadro del codolo □	20 mm
Serie	Vap Tap
Rivestimento	es. vaporizzata
Tipo di filettatura	G
Angolo di filetto	55 grado
Norma	DIN 5156
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	a destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	18 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	18 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatta	15 m/min	N
Uni	idonea		

Scheda tecnica

Olio	idonea
a umido max.	idonea