

**Garant**

### Maschio a macchina GARANT Vap Tap HSS-E, es. vaporizzata, MF: 5X0,5



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	132885 5X0,5
GTIN	4069515002011
Classe articolo	13V

#### Descrizione

##### Esecuzione:

**Sicurezza dei processi**, utilizzabile in un'ampia **gamma di materiali**. **Lunghezza ottimizzata del collo e della scanalatura** per un'**evacuazione dei trucioli migliore** con filettature **profonde**. **Materiale da taglio HSS-E** ad alte prestazioni con un maggiore contenuto di vanadio per una migliore **resistenza all'usura**. **Superficie vaporizzata**: i riporti saldati a freddo vengono evitati.

##### Nota:

con 4 taglienti.

#### Descrizione tecnica

Quadro del codolo □	2,7 mm
Norma	DIN 374
Materiale da taglio	HSS E
Ø Preforo	4,5 mm
Passo della filettatura	0,5 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Ø Codolo D <sub>s</sub>	3,5 mm
Tipo di filettatura	MF
Ø Filettatura	5 mm
Lunghezza complessiva L	70 mm
Profondità filettatura	15 mm

## Scheda tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	4
Numero taglienti Z	4
Misura del filetto	M5x0,5
Rivestimento	es. vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	senza
Serie	Vap Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

### Dati utente

	<b>Idoneità</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Codice ISO</b>
Alluminio, plastiche	idonea	18 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	18 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatta	15 m/min	N
Uni	idonea		

## Scheda tecnica

Olio	idonea
a umido max.	idonea