

Garant**Maschio a macchina GARANT Vap Tap HSS-E Forma C DIN 376, esecuzione vaporizzata, M: M6****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	135810 M6
GTIN	4069515002417
Classe articolo	13V

Descrizione**Esecuzione:**

Maschio a filettare universale GARANT Vap Tap. Sicurezza dei processi, utilizzabile con un'ampia gamma di materiali. **Lunghezza ottimizzata del collo e della scanalatura** per un'evacuazione dei trucioli migliore con filettature profonde. **Materiale da taglio HSS-E** ad alte prestazioni con un maggiore **contenuto di vanadio** per una migliore **resistenza all'usura**.

Superficie vaporizzata: i riporti saldati a freddo vengono evitati.

Codolo a **norma DIN 376** (= Ø codolo rastremato), pertanto adatto all'impiego in grandi profondità.

Forma C (imbocco a 2 – 3 spire).

Descrizione tecnica

Materiale da taglio	HSS E
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Tipo di filettatura	M
Norma	DIN 376
Quadro del codolo □	3,4 mm
Profondità filettatura	18 mm
Lunghezza complessiva L	80 mm
Misura del filetto	M6
Passo della filettatura	1 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3

Scheda tecnica

Ø Filettatura	6 mm
Numero taglienti Z	3
Ø Preforo	5 mm
Ø Codolo D _s	4,5 mm
Rivestimento	esecuzione vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Serie	Vap Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	18 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	18 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	6 m/min	M

Scheda tecnica

CuZn	limitatamente adatta	15 m/min	N
Uni	idonea		
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		