

Garant**Maschio a macchina GARANT Vap Tap HSS-E Forma C,
esecuzione vaporizzata, M: M18****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	135805 M18
GTIN	4069515002318
Classe articolo	13V

Descrizione**Esecuzione:****Forma C** (imbocco a 2 – 3 spire).**Forma C** (imbocco a 2 – 3 spire).**Descrizione tecnica**

Numero di scanalature per i trucioli	4
Passo della filettatura	2,5 mm
Ø Codolo D _s	14 mm
Profondità filettatura	54 mm
Ø Preforo	15,5 mm
Numero taglienti Z	4
Lunghezza complessiva L	125 mm
Misura del filetto	M18
Materiale da taglio	HSS E
Ø Filettatura	18 mm
Tipo di filettatura	M
Quadro del codolo □	11 mm
Norma	DIN 376

Scheda tecnica

Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Rivestimento	esecuzione vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Serie	Vap Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	18 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	18 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatta	15 m/min	N
Uni	idonea		
Olio	idonea		

Scheda tecnica

a umido max.

idonea