

Maschio a macchina GARANT Vap Tap HSS-E Forma C DIN 376, esecuzione vaporizzata, M: M8



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	135810 M8
GTIN	4069515002424
Classe articolo	13V

Descrizione

Esecuzione:

Maschio a filettare universale GARANT Vap Tap. Sicurezza dei processi, utilizzabile con un'ampia gamma di materiali. Lunghezza ottimizzata del collo e della scanalatura per un'evacuazione dei trucioli migliore con filettature profonde. Materiale da taglio HSS-E ad alte prestazioni con un maggiore contenuto di vanadio per una migliore resistenza all'usura. Superficie vaporizzata: i riporti saldati a freddo vengono evitati.

Codolo **a norma DIN 376** (= Ø codolo rastremato), pertanto adatto all'impiego in grandi profondità.

Forma C (imbocco a 2 - 3 spire).

Descrizione tecnica

Ø Codolo D _s	6 mm
Ø Preforo	6,8 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Profondità filettatura	24 mm
Tipo di filettatura	M
Lunghezza complessiva L	90 mm
Numero taglienti Z	3
Quadro del codolo □	4,9 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Norma	DIN 376

Scheda tecnica

Ø Filettatura	8 mm		
Passo della filettatura	1,25 mm		
Misura del filetto	M8		
Materiale da taglio	HSS E		
Rivestimento	esecuzione vaporizzata		
Angolo di filetto	60 grado		
Norma filettatura	DIN 13		
Forma dell'imbocco	С		
Angolo dell'elica	40 grado		
Codolo	Codolo cilindrico con h9		
Passaggio interno per LR	no		
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco		
Direzione di taglio	destra		
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici		
Colore collarino	verde		
Serie	Vap Tap		
Tipo di prodotto	Maschi a filettare		

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	18 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm²	idonea	18 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idonea	15 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idonea	15 m/min	Р
Acciaio < 1100 N/mm²	idonea	6 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	idonea	6 m/min	М

Scheda tecnica

CuZn	limitatamente adatta	15 m/min	N
Uni	idonea		
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		