

Garant**Maschio a macchina GARANT Vap Tap HSS-E Forma C, esecuzione vaporizzata, M: M2****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	135805 M2
GTIN	4069515002189
Classe articolo	13V

Descrizione**Esecuzione:****Forma C** (imbocco a 2 – 3 spire).**Forma C** (imbocco a 2 – 3 spire).**Descrizione tecnica**

Norma	DIN 371
Quadro del codolo □	2,1 mm
Profondità filettatura	6 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M2
Materiale da taglio	HSS E
Numero di scanalature per i trucioli	3
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Passo della filettatura	0,4 mm
Lunghezza complessiva L	45 mm
Ø Codolo D _s	2,8 mm
Ø Filettatura	2 mm
Ø Preforo	1,6 mm

Scheda tecnica

Numero taglienti Z	3
Rivestimento	esecuzione vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Serie	Vap Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	18 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	18 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatta	15 m/min	N
Uni	idonea		
Olio	idonea		

Scheda tecnica

a umido max.

idonea