

Maschio a macchina GARANT Vap Tap, filettatura sinistra HSS-E 6H, es. vaporizzata, M: M12



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	132802 M12
GTIN	4069515001960
Classe articolo	13V

Descrizione

Esecuzione:

Maschio a filettare universale GARANT Vap Tap - Filettatura sinistra sicura utilizzabile in un'ampia gamma di materiali. Lunghezza ottimizzata del collo e della scanalatura per un'evacuazione dei trucioli migliore con filettature profonde. Materiale da taglio HSS-E ad alte prestazioni con un maggiore contenuto di vanadio per una migliore resistenza all'usura. Superficie vaporizzata: i riporti saldati a freddo vengono evitati.

Descrizione tecnica

Ø Preforo	10,2 mm
Ø Codolo D _s	9 mm
Quadro del codolo □	7 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Numero taglienti Z	3
Passo della filettatura	1,75 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm
Tipo di filettatura	M
Ø Filettatura	12 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3

Scheda tecnica

Profondità filettatura	36 mm	
Norma	DIN 376	
Misura del filetto	M12	
Rivestimento	es. vaporizzata	
Angolo di filetto	60 grado	
Norma filettatura	DIN 13	
Forma dell'imbocco	В	
Codolo	Codolo cilindrico con h9	
Passaggio interno per LR	no	
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio	
Direzione di taglio	sinistra	
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici	
Colore collarino	verde	
Serie	Vap Tap	
Tipo di prodotto	Maschi a filettare	

Dati utente

	ldoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	18 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm²	idoneo	18 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	15 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	15 m/min	Р
Acciaio < 1100 N/mm²	idoneo	6 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatta	15 m/min	N
Uni	idoneo		

Scheda tecnica

Olio	idoneo	
a umido max.	idoneo	