

**Garant**

### **Maschio a macchina GARANT Vap Tap HSS-E, esecuzione vaporizzata, MF: 12X1,5**



#### **Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	137110 12X1,5
GTIN	4069515002691
Classe articolo	13V

#### **Descrizione**

##### **Esecuzione:**

**Sicurezza dei processi**, utilizzabile con un'**ampia gamma di materiali**. **Lunghezza ottimizzata del collo e della scanalatura** per un'**evacuazione dei trucioli migliore** con filettature **profonde**. **Materiale da taglio HSS-E** ad alte prestazioni con un maggiore contenuto di vanadio per una migliore **resistenza all'usura**. **Superficie vaporizzata**: i riporti saldati a freddo vengono evitati.

#### **Descrizione tecnica**

Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Profondità filettatura	36 mm
Tipo di filettatura	MF
Materiale da taglio	HSS E
Misura del filetto	M12×1,5
Norma	DIN 374
Lunghezza complessiva L	100 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Numero taglienti Z	3
Ø Filettatura	12 mm
Passo della filettatura	1,5 mm

## Scheda tecnica

Quadro del codolo □	7 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	9 mm
Ø Preforo	10,5 mm
Rivestimento	esecuzione vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Serie	Vap Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	18 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	18 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatta	15 m/min	N

## Scheda tecnica

Uni	idonea
Olio	idonea
a umido max.	idonea