



### Maschio a macchina GARANT Vap Tap HSS-E Forma E, esecuzione vaporizzata, M: M16



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	135815 M16
GTIN	4069515002509
Classe articolo	13V

#### Descrizione

##### Esecuzione:

**Maschio a filettare universale GARANT Vap Tap.** Sicurezza dei processi, utilizzabile con un'ampia gamma di materiali. Lunghezza ottimizzata del collo e della scanalatura per un'evacuazione dei trucioli migliore con filettature profonde. Materiale da taglio HSS-E ad alte prestazioni con un maggiore contenuto di vanadio per una migliore resistenza all'usura.

**Superficie vaporizzata:** i riporti saldati a freddo vengono evitati.

**Forma E** (imbocco a 1,5 – 2 spire).

#### Descrizione tecnica

Ø Filettatura	16 mm
Passo della filettatura	2 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	12 mm
Norma	DIN 371
Materiale da taglio	HSS E
Misura del filetto	M16
Quadro del codolo □	9 mm
Ø Preforo	14 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Numero di scanalature per i trucioli	4
Profondità filettatura	48 mm

## Scheda tecnica

Lunghezza complessiva L	110 mm
Numero taglienti Z	4
Tipo di filettatura	M
Rivestimento	esecuzione vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	E
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Serie	Vap Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	18 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	18 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatta	15 m/min	N

## Scheda tecnica

Uni	idonea
Olio	idonea
a umido max.	idonea