

**Garant**

**Maschio a macchina GARANT Vap Tap HSS-E Forma C,  
esecuzione vaporizzata, M: M22**



**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	135805 M22
GTIN	4069515002332
Classe articolo	13V

**Descrizione**

**Esecuzione:**

**Forma C** (imbocco a 2 – 3 spire).

**Forma C** (imbocco a 2 – 3 spire).

**Descrizione tecnica**

Lunghezza complessiva L	140 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Norma	DIN 376
Ø Filettatura	22 mm
Tipo di filettatura	M
Ø Preforo	19,5 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	18 mm
Quadro del codolo □	14,5 mm
Numero taglienti Z	4
Numero di scanalature per i trucioli	4
Passo della filettatura	2,5 mm
Materiale da taglio	HSS E
Misura del filetto	M22

## Scheda tecnica

Profondità filettatura	66 mm
Rivestimento	esecuzione vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Serie	Vap Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	18 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	18 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatta	15 m/min	N
Uni	idonea		
Olio	idonea		

## Scheda tecnica

a umido max.

idonea