

Maschio a macchina GARANT Vap Tap, filettatura sinistra HSS-E 6H, es. vaporizzata, M: M4



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	132802 M4
GTIN	4069515001915
Classe articolo	13V

### **Descrizione**

#### **Esecuzione:**

Maschio a filettare universale GARANT Vap Tap - Filettatura sinistra sicura utilizzabile in un'ampia gamma di materiali. Lunghezza ottimizzata del collo e della scanalatura per un'evacuazione dei trucioli migliore con filettature profonde. Materiale da taglio HSS-E ad alte prestazioni con un maggiore contenuto di vanadio per una migliore resistenza all'usura. Superficie vaporizzata: i riporti saldati a freddo vengono evitati.

### **Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	3
Quadro del codolo □	3,4 mm
Norma	DIN 371
Ø Codolo D <sub>s</sub>	4,5 mm
Lunghezza complessiva L	63 mm
Ø Filettatura	4 mm
Tipo di filettatura	M
Profondità filettatura	12 mm
Passo della filettatura	0,7 mm
Ø Preforo	3,3 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3

## Scheda tecnica

Materiale da taglio	HSS E	
Classe di tolleranza	ISO 2 6H	
Misura del filetto	M4	
Rivestimento	es. vaporizzata	
Angolo di filetto	60 grado	
Norma filettatura	DIN 13	
Forma dell'imbocco	В	
Codolo	Codolo cilindrico con h9	
Passaggio interno per LR	no	
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio	
Direzione di taglio	sinistra	
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici	
Colore collarino	verde	
Serie	Vap Tap	
Tipo di prodotto	Maschi a filettare	

### **Dati utente**

	ldoneità	<b>V</b> <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	18 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm²	idoneo	18 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	15 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	15 m/min	Р
Acciaio < 1100 N/mm²	idoneo	6 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatta	15 m/min	N
Uni	idoneo		

# Scheda tecnica

Olio	idoneo	
a umido max.	idoneo	