

**Garant****Maschio a macchina GARANT Vap Tap HSS-E Forma E, esecuzione vaporizzata, M: M6****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	135815 M6
GTIN	4069515002462
Classe articolo	13V

**Descrizione****Esecuzione:**

**Maschio a filettare universale GARANT Vap Tap. Sicurezza dei processi**, utilizzabile con un'ampia gamma di materiali. **Lunghezza ottimizzata del collo e della scanalatura** per un'evacuazione dei trucioli migliore con filettature **profonde**. **Materiale da taglio HSS-E** ad alte prestazioni con un maggiore **contenuto di vanadio** per una migliore **resistenza all'usura**. **Superficie vaporizzata**: i riporti saldati a freddo vengono evitati.

**Forma E** (imbocco a 1,5 – 2 spire).

**Descrizione tecnica**

Ø Filettatura	6 mm
Norma	DIN 371
Misura del filetto	M6
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Tipo di filettatura	M
Quadro del codolo □	4,9 mm
Profondità filettatura	18 mm
Materiale da taglio	HSS E
Ø Preforo	5 mm
Lunghezza complessiva L	80 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H

## Scheda tecnica

Numero taglienti Z	3
Numero di scanalature per i trucioli	3
Passo della filettatura	1 mm
Rivestimento	esecuzione vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	E
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Serie	Vap Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	18 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	18 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatta	15 m/min	N

## Scheda tecnica

Uni	idonea
Olio	idonea
a umido max.	idonea