

Garant**Maschio a macchina GARANT Vap Tap HSS-E Forma C, esecuzione vaporizzata, M: M10****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	135805 M10
GTIN	4069515002271
Classe articolo	13V

Descrizione**Esecuzione:****Forma C** (imbocco a 2 – 3 spire).**Forma C** (imbocco a 2 – 3 spire).**Descrizione tecnica**

Profondità filettatura	30 mm
Numero taglienti Z	3
Ø Preforo	8,5 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Lunghezza complessiva L	100 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Quadro del codolo □	8 mm
Passo della filettatura	1,5 mm
Tipo di filettatura	M
Ø Filettatura	10 mm
Materiale da taglio	HSS E
Misura del filetto	M10
Norma	DIN 371

Scheda tecnica

Ø Codolo D _s	10 mm
Rivestimento	esecuzione vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Serie	Vap Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	18 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	18 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatta	15 m/min	N
Uni	idonea		
Olio	idonea		

Scheda tecnica

a umido max.

idonea