

**Garant****Maschio a macchina GARANT Vap Tap HSS-E Forma C,  
esecuzione vaporizzata, M: M33****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	135805 M33
GTIN	4069515002370
Classe articolo	13V

**Descrizione****Esecuzione:****Forma C** (imbocco a 2 – 3 spire).**Forma C** (imbocco a 2 – 3 spire).**Descrizione tecnica**

Quadro del codolo □	20 mm
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	99 mm
Numero taglienti Z	4
Lunghezza complessiva L	180 mm
Ø Preforo	29,5 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Misura del filetto	M33
Passo della filettatura	3,5 mm
Norma	DIN 376
Ø Codolo D <sub>s</sub>	25 mm
Tipo di filettatura	M
Ø Filettatura	33 mm

## Scheda tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	4
Rivestimento	esecuzione vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Serie	Vap Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	18 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	18 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatta	15 m/min	N
Uni	idonea		
Olio	idonea		

## Scheda tecnica

a umido max.

idonea