

# Maschio a macchina GARANT Vap Tap HSS-E Forma C, esecuzione vaporizzata, M: M7



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	135805 M7
GTIN	4069515002257
Classe articolo	13V

#### **Descrizione**

#### **Esecuzione:**

Forma C (imbocco a 2 – 3 spire).

Forma C (imbocco a 2 – 3 spire).

#### **Descrizione tecnica**

Materiale da taglio	HSS E	
Lunghezza complessiva L	80 mm	
Misura del filetto	M7	
Ø Filettatura	7 mm	
Profondità filettatura	21 mm	
Ø Codolo D <sub>s</sub>	7 mm	
Classe di tolleranza	ISO 2 6H	
Passo della filettatura	1 mm	
Ø Preforo	6 mm	
Tipo di filettatura	M	
Quadro del codolo □	5,5 mm	
Numero taglienti Z	3	
Norma	DIN 371	

# Scheda tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	3	
Rivestimento	esecuzione vaporizzata	
Angolo di filetto	60 grado	
Norma filettatura	DIN 13	
Forma dell'imbocco	С	
Angolo dell'elica	40 grado	
Codolo	Codolo cilindrico con h9	
Passaggio interno per LR	no	
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco	
Direzione di taglio	destra	
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici	
Colore collarino	verde	
Serie	Vap Tap	
Tipo di prodotto	Maschi a filettare	

### **Dati utente**

	Idoneità	<b>V</b> <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	18 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm²	idonea	18 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idonea	15 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idonea	15 m/min	Р
Acciaio < 1100 N/mm²	idonea	6 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatta	15 m/min	N
Uni	idonea		
Olio	idonea		

# Scheda tecnica

a umido max.	idonea	
--------------	--------	--