



## Maschio a rullare a macchina HOLEX Pro Form con scanalature di lubrificazione HSS-E-PM, TiN, G: G1/8



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 139475 G1/8   |
| GTIN            | 4069515003735 |
| Classe articolo | 12I           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

**DIN 2189** (≈ DIN 5156). **Con scanalature per lubrificazione; azione lubrificante ottimale anche per filettature più profonde.**

#### HOLEX Pro Form:

potente maschio a rullare per l'utilizzo su un'ampia gamma di materiali.

- **Materiale da taglio HSS-E-PM per un'elevata resistenza all'usura.**
- **Rivestimento HiPIMS TiN ottimizzato di ultima generazione.**

#### Uso:

Per **filettatura gas Whitworth cilindrica** DIN-ISO 228/1 (non per raccordi con filetto a tenuta).

### Descrizione tecnica

|                                      |          |
|--------------------------------------|----------|
| Ø Codolo D <sub>s</sub>              | 7 mm     |
| Profondità filettatura               | 29,19 mm |
| Filetti per pollice                  | 28       |
| Ø Filettatura                        | 9,73 mm  |
| Quadro del codolo □                  | 5,5 mm   |
| Misura del filetto                   | G1/8     |
| Numero di scanalature per i trucioli | 6        |
| Passo della filettatura              | 0,907 mm |
| Valore indicativo del Ø preforo      | 9,25 mm  |

## Scheda tecnica

|                           |                                         |
|---------------------------|-----------------------------------------|
| Lunghezza complessiva L   | 90 mm                                   |
| Numero taglienti Z        | 6                                       |
| Rivestimento              | TiN                                     |
| Tipo di filettatura       | G                                       |
| Angolo di filetto         | 55 grado                                |
| Materiale da taglio       | HSS E PM                                |
| Norma                     | DIN 2189                                |
| Classe di tolleranza      | ISO 228 X                               |
| Forma dell'imbocco        | C                                       |
| Codolo                    | Codolo cilindrico con h9                |
| Passaggio interno per LR  | no                                      |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 3×D in caso di foro cieco        |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 3×D in caso di foro di passaggio |
| Direzione di taglio       | destro                                  |
| Colore collarino          | verde                                   |
| Serie                     | Pro Form                                |
| Tipo di prodotto          | Maschio per filettatura                 |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche             | idonea               | 20 m/min       | N          |
| Alluminio (a truciolo corto)     | limitatamente adatta | 20 m/min       | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 27 m/min       | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 25 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 25 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 10 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idonea               | 8 m/min        | M          |
| CuZn                             | limitatamente adatta | 20 m/min       | N          |

## Scheda tecnica

|              |        |
|--------------|--------|
| Uni          | idonea |
| Olio         | idonea |
| a umido max. | idonea |