

# Maschio a rullare a macchina HOLEX Pro Form senza scanalature di lubrificazione 6GX, TiN, M: M2



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	139143 M2
GTIN	4069515003377
Classe articolo	121

#### **Descrizione**

#### **Esecuzione:**

DIN 2174 ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). Con scanalature per lubrificazione; azione lubrificante ottimale anche per filettature più profonde.

Classe di tolleranza: ISO 3X / 6GX = maggiorazione di 0,02 - 0,04 mm.

HOLEX Pro Form: potente maschio a rullare per l'utilizzo su un'ampia gamma di materiali.

- · Materiale da taglio HSS-E-PM per un'elevata resistenza all'usura.
- · Rivestimento HIPIMS TiN ottimizzato di ultima generazione.

#### Uso:

Per pezzi che verranno trattati con uno **strato galvanico protettivo** o soggetti a deformazione da tempra.

#### **Descrizione tecnica**

Valore indicativo del Ø preforo	1,85 mm		
Numero taglienti Z	3		
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX		
nghezza complessiva L 45 mm			
Profondità filettatura	3 mm		
Ø Codolo D <sub>s</sub>	2,8 mm		
Quadro del codolo □	2,1 mm		
Misura del filetto	M2		
Ø Filettatura	2 mm		

## Scheda tecnica

Passo della filettatura	0,4 mm		
Numero di scanalature per i trucioli	3		
Serie	Pro Form		
Rivestimento	TiN		
Tipo di filettatura	M		
Angolo di filetto	60 grado		
Materiale da taglio	HSS E PM		
Norma	DIN 2174		
Norma filettatura	DIN 13		
Forma dell'imbocco	С		
Codolo	Codolo cilindrico con h9		
Passaggio interno per LR	no		
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco		
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro di passaggio		
Direzione di taglio	destro		
Colore collarino	verde		
Tipo di prodotto	Maschio per filettatura		

## **Dati utente**

	Idoneità	<b>V</b> <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	20 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	20 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm²	idonea	27 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idonea	25 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idonea	25 m/min	Р
Acciaio < 1100 N/mm²	idonea	10 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	8 m/min	М

## Scheda tecnica

CuZn	limitatamente adatta	20 m/min	N
Uni	idonea		
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		