

**Maschio a rullare a macchina HOLEX Pro Form con scanalature di lubrificazione HSS-E-PM, TiN, MF: 6X0,75****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	139370 6X0,75
GTIN	4069515003650
Classe articolo	12I

Descrizione**Esecuzione:**

HOLEX Pro Form: potente maschio a rullare per l'utilizzo su un'ampia gamma di materiali.

- **Materiale da taglio HSS-E-PM per un'elevata resistenza all'usura.**
- **Rivestimento HiPIMS TiN ottimizzato di ultima generazione.**

Conforme a DIN 374.

Descrizione tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	5
Serie	Pro Form
Passo della filettatura	0,75 mm
Misura del filetto	M6x0,75
Ø Filettatura	6 mm
Numero taglienti Z	5
Lunghezza complessiva L	80 mm
Valore indicativo del Ø preforo	5,65 mm
Quadro del codolo □	3,4 mm
Profondità filettatura	18 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Ø Codolo D _s	4,5 mm

Scheda tecnica

Rivestimento	TiN
Tipo di filettatura	MF
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HSS E PM
Norma	DIN 374
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	a destra
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschio per filettatura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	20 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	20 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	27 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	25 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	8 m/min	M
CuZn	limitatamente adatta	20 m/min	N
Uni	idonea		
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	idonea		