



Maschio a rullare a macchina HOLEX Pro Form con scanalature di lubrificazione 6HX, TiN, M: M6



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	139180 M6
GTIN	4069515003520
Classe articolo	12I

Descrizione

Esecuzione:

DIN 2174 ($\approx$ DIN 371 $\leq$ M10; $\approx$ DIN 376 $\geq$ M12). **Con scanalature per lubrificazione; azione lubrificante ottimale anche per filettature più profonde.**

Classe di tolleranza: ISO 2X/6HX.

HOLEX Pro Form: potente maschio a rullare per l'utilizzo su un'ampia gamma di materiali.

- **Materiale da taglio HSS-E-PM per un'elevata resistenza all'usura.**
- **Rivestimento HIPIMS TiN ottimizzato di ultima generazione.**

Descrizione tecnica

Quadro del codolo □	4,9 mm
Lunghezza complessiva L	80 mm
Numero di scanalature per i trucioli	5
Ø Codolo D _s	6 mm
Misura del filetto	M6
Passo della filettatura	1 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Numero taglienti Z	5
Serie	Pro Form
Valore indicativo del Ø preforo	5,55 mm
Ø Filettatura	6 mm

Scheda tecnica

Profondità filettatura	18 mm
Rivestimento	TiN
Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	a destra
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Maschio per filettatura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	20 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	20 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	27 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	25 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	25 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	8 m/min	M
CuZn	limitatamente adatta	20 m/min	N
Uni	idonea		
Olio	idonea		

Scheda tecnica

a umido max.

idonea