



## Maschio a rullare a macchina HOLEX Pro Form senza scanalature di lubrificazione 6GX, TiN, M: M3



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	139143 M3
GTIN	4069515003384
Classe articolo	12I

### Descrizione

#### Esecuzione:

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). **Con scanalature per lubrificazione; azione lubrificante ottimale anche per filettature più profonde.**

**Classe di tolleranza:** ISO 3X / 6GX = **maggiorazione di 0,02 – 0,04 mm.**

**HOLEX Pro Form:** potente maschio a rullare per l'utilizzo su un'ampia gamma di materiali.

- **Materiale da taglio HSS-E-PM per un'elevata resistenza all'usura.**
- **Rivestimento HIPIMS TiN ottimizzato di ultima generazione.**

#### Uso:

Per pezzi che verranno trattati con uno **strato galvanico protettivo** o soggetti a deformazione da tempra.

### Descrizione tecnica

Ø Filettatura	3 mm
Numero taglienti Z	3
Serie	Pro Form
Passo della filettatura	0,5 mm
Valore indicativo del Ø preforo	2,8 mm
Classe di tolleranza	ISO 3X 6GX
Numero di scanalature per i trucioli	3
Misura del filetto	M3
Lunghezza complessiva L	56 mm

## Scheda tecnica

Quadro del codolo □	2,7 mm
∅ Codolo D <sub>s</sub>	3,5 mm
Profondità filettatura	4,5 mm
Rivestimento	TiN
Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschio per filettatura

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	20 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	20 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	27 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	25 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	25 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	8 m/min	M

## Scheda tecnica

CuZn	limitatamente adatta	20 m/min	N
Uni	idonea		
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		