



## Maschio a rullare a macchina HOLEX Pro Form senza scanalature di lubrificazione 6HX, TiN, M: M2,3



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 139130 M2,3   |
| GTIN            | 4069515003254 |
| Classe articolo | 12I           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). Con scanalature per lubrificazione; azione lubrificante ottimale anche per filettature più profonde.

Dim. M1–M1,4 – classe di tolleranza: ISO 1X / 4HX.

**HOLEX Pro Form:** potente maschio a rullare per l'utilizzo su un'ampia gamma di materiali.

- Materiale da taglio HSS-E-PM per un'elevata resistenza all'usura.
- Rivestimento HIPIMS TiN ottimizzato di ultima generazione.

Con vecchio profilo DIN.

### Descrizione tecnica

|                                      |            |
|--------------------------------------|------------|
| Ø Codolo D <sub>s</sub>              | 2,8 mm     |
| Quadro del codolo □                  | 2,1 mm     |
| Ø Filettatura                        | 2,3 mm     |
| Numero di scanalature per i trucioli | 3          |
| Classe di tolleranza                 | ISO 2X 6HX |
| Numero taglienti Z                   | 3          |
| Misura del filetto                   | M2,3       |
| Profondità filettatura               | 3,45 mm    |
| Lunghezza complessiva L              | 45 mm      |
| Serie                                | Pro Form   |

## Scheda tecnica

|                                 |                                           |
|---------------------------------|-------------------------------------------|
| Passo della filettatura         | 0,4 mm                                    |
| Valore indicativo del Ø preforo | 2,1 mm                                    |
| Rivestimento                    | TiN                                       |
| Tipo di filettatura             | M                                         |
| Angolo di filetto               | 60 grado                                  |
| Materiale da taglio             | HSS E PM                                  |
| Norma                           | DIN 2174                                  |
| Norma filettatura               | DIN 13                                    |
| Forma dell'imbocco              | C                                         |
| Codolo                          | Codolo cilindrico con h9                  |
| Passaggio interno per LR        | no                                        |
| Utilizzo per tipo di foro       | fino a 1,5×D in caso di foro di passaggio |
| Utilizzo per tipo di foro       | fino a 1,5×D in caso di foro cieco        |
| Direzione di taglio             | destro                                    |
| Colore collarino                | verde                                     |
| Tipo di prodotto                | Maschio per filettatura                   |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche             | idonea               | 20 m/min       | N          |
| Alluminio (a truciolo corto)     | limitatamente adatta | 20 m/min       | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 27 m/min       | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 25 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 25 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 10 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idonea               | 8 m/min        | M          |
| CuZn                             | limitatamente adatta | 20 m/min       | N          |

## Scheda tecnica

|              |        |
|--------------|--------|
| Uni          | idonea |
| Olio         | idonea |
| a umido max. | idonea |