

**Maschio a rullare a macchina HOLEX Pro Form con scanalature di lubrificazione HSS-E-PM, TiN, MF: 8X1****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	139370 8X1
GTIN	4069515003667
Classe articolo	12I

Descrizione**Esecuzione:**

HOLEX Pro Form: potente maschio a rullare per l'utilizzo su un'ampia gamma di materiali.

- **Materiale da taglio HSS-E-PM per un'elevata resistenza all'usura.**
- **Rivestimento HiPIMS TiN ottimizzato di ultima generazione.**

Conforme a DIN 374.

Descrizione tecnica

Misura del filetto	M8x1
Serie	Pro Form
Lunghezza complessiva L	90 mm
Passo della filettatura	1 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Numero di scanalature per i trucioli	5
Quadro del codolo □	4,9 mm
Valore indicativo del Ø preforo	7,55 mm
Ø Filettatura	8 mm
Profondità filettatura	24 mm
Ø Codolo D _s	6 mm
Numero taglienti Z	5

Scheda tecnica

Rivestimento	TiN
Tipo di filettatura	MF
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HSS E PM
Norma	DIN 374
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	a destra
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschio per filettatura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	20 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	20 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	27 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	25 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	8 m/min	M
CuZn	limitatamente adatta	20 m/min	N
Uni	idonea		
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	idonea		