



Maschio a rullare a macchina HOLEX Pro Form senza scanalature di lubrificazione 6HX, TiN, M: M1,2



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	139130 M1,2
GTIN	4069515003209
Classe articolo	12I

Descrizione

Esecuzione:

DIN 2174 ($\approx$ DIN 371 $\leq$ M10; $\approx$ DIN 376 $\geq$ M12). Con scanalature per lubrificazione; azione lubrificante ottimale anche per filettature più profonde.

Dim. M1–M1,4 – **classe di tolleranza:** ISO 1X / 4HX.

HOLEX Pro Form: potente maschio a rullare per l'utilizzo su un'ampia gamma di materiali.

- **Materiale da taglio HSS-E-PM per un'elevata resistenza all'usura.**
- **Rivestimento HIPIMS TiN ottimizzato di ultima generazione.**

Descrizione tecnica

Ø Filettatura	1,2 mm
Misura del filetto	M1,2
Quadro del codolo □	2,1 mm
Classe di tolleranza	ISO 1X 4HX
Serie	Pro Form
Ø Codolo D _s	2,5 mm
Passo della filettatura	0,25 mm
Numero di scanalature per i trucioli	1
Numero taglienti Z	1
Profondità filettatura	1,8 mm
Valore indicativo del Ø preforo	1,1 mm

Scheda tecnica

Lunghezza complessiva L	40 mm
Rivestimento	TiN
Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro di passaggio
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschio per filettatura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	20 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	20 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	27 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	25 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	25 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	8 m/min	M
CuZn	limitatamente adatta	20 m/min	N
Uni	idonea		

Scheda tecnica

Olio	idonea
a umido max.	idonea