

**Maschio a rullare a macchina HOLEX Pro Form con scanalature di lubrificazione HSS-E-PM, TiN, MF: 12X1****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	139370 12X1
GTIN	4069515003681
Classe articolo	12I

Descrizione**Esecuzione:**

HOLEX Pro Form: potente maschio a rullare per l'utilizzo su un'ampia gamma di materiali.

- **Materiale da taglio HSS-E-PM per un'elevata resistenza all'usura.**
- **Rivestimento HiPIMS TiN ottimizzato di ultima generazione.**

Conforme a DIN 374.

Descrizione tecnica

Misura del filetto	M12x1
Quadro del codolo □	7 mm
Numero taglienti Z	6
Valore indicativo del Ø preforo	11,55 mm
Serie	Pro Form
Ø Filettatura	12 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Ø Codolo D _s	9 mm
Numero di scanalature per i trucioli	6
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Passo della filettatura	1 mm
Profondità filettatura	36 mm

Scheda tecnica

Rivestimento	TiN
Tipo di filettatura	MF
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HSS E PM
Norma	DIN 374
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	a destra
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschio per filettatura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	20 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatta	20 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	27 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	25 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	8 m/min	M
CuZn	limitatamente adatta	20 m/min	N
Uni	idonea		
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	idonea		