



## CNMG 120404, Tipo: SP4019



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250182 SP4019
GTIN	2050001938121
Classe articolo	28A

### Descrizione

CNMG 120404 SP4019 Tipo: SP4019

Rompitruccioli: 3J

Profondità di taglio  $a_p$ : 1 - 4 mm

Avanzamento  $f$ : 0,15 - 0,4 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 120 - 300 m/min

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione secondaria: 40 - 110 m/min

### Descrizione tecnica

Profondità di taglio $a_p$	1 - 4 mm
Rompitruccioli	3J
Impiego secondario	S
Condizione di taglio	continuo
Avanzamento $f$	0,15 - 0,4 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,4 mm
Velocità di taglio $v_c$ applicazione secondaria	40 - 110 m/min

Impiego principale	M
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	120 - 300 m/min
Tipo	SP4019
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CNMG 120404
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura