

Garant

Inserto per fresatura XDLW 070308 SR, per frese HPC Feedking, HB4025



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212931 ST1400
GTIN	4069515004909
Classe articolo	21A

Descrizione

Nota:

Valori indicativi per $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p \max}$.

Descrizione tecnica

Raggio di curvatura	0,8 mm
Raggio programmato con $a_{p \max}$	1,58 mm
Codice ISO Inserto	XDLW 070308 SR
Modello	ST1400
Tipo	HB4025
Materiale da taglio	HM
Profondità di taglio massima $a_{p \max}$	0,85 mm
Avanzamento f_z per dente	0,65 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	4

Tipo di prodotto

Inserti per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	180 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idonea	160 m/min	P
a umido max.	limitatamente adatta		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria	idonea		