

**Garant**

### Inserto per fresatura XDLW 070308 SR, per frese HPC Feedking, HB4025



#### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 212931 ST1400 |
| GTIN            | 4069515004909 |
| Classe articolo | 21A           |

#### Descrizione

##### Nota:

Valori indicativi per  $a_e = 0,5 \dots 1 \times D / a_{p\max}$ .

#### Descrizione tecnica

|  |                |
|--|----------------|
| Raggio di curvatura                      | 0,8 mm         |
| Raggio programmato con $a_{p\max}$       | 1,58 mm        |
| Codice ISO Inserto                       | XDLW 070308 SR |
| Modello                                  | ST1400         |
| Tipo                                     | HB4025         |
| Materiale da taglio                      | HM             |
| Profondità di taglio massima $a_{p\max}$ | 0,85 mm        |
| Avanzamento $f_z$ per dente              | 0,65 mm        |
| Numero di sostituzioni/taglienti         | 4              |

## Scheda tecnica

Tipo di prodotto

Inserti per fresatura

### Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 180 m/min      | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 160 m/min      | P          |
| a umido max.                     | limitatamente adatta |                |            |
| a umido min.                     | limitatamente adatta |                |            |
| a secco                          | idonea               |                |            |
| Aria                             | idonea               |                |            |