

Inserto per tornitura CCGW 060202 FN, MCD



Dati di ordinazione

| Numero d'ordine | 265899 NU |
|-----------------|---------------|
| GTIN | 4069515008389 |
| Classe articolo | 21L |

Descrizione

Esecuzione:

MCD - Diamante monocristallino, taglienti tagliati al laser. Smussatura universale (NU) per tutti i metalli non ferrosi e i materiali sintetici (PMMA, POM, acrile, ecc.).

Uso:

Per una lavorazione di massima precisione e massima finitura.

Raccomandazioni:

Per ottenere risultati ottimali utilizza GARANT Master Eco-System. In alternativa, è possibile utilizzare qualsiasi portautensili e barra alesatrice ISO adatti.

Descrizione tecnica

| Raggio di curvatura | 0,2 mm |
|-----------------------------------|----------------|
| Materiale da taglio | MCD |
| Codice ISO Inserto | CCGW 060202 FN |
| Numero di sostituzioni/taglienti | 1 |
| Assegnazione finitura/sgrossatura | Finitura |

Scheda tecnica

| Profondità di taglio a _p | 0,01 - 0,2 mm |
|---|-----------------------|
| Condizione di taglio | continuo |
| Esecuzione del tagliente | NU |
| Velocità di taglio v _c applicazione principale | 100 - 1400 m/min |
| Tipo | MCD |
| Avanzamento f | 0,005 - 0,2 mm/gir, |
| Attributo del nome del prodotto | MKD |
| Possibilità di riaffilatura | SÌ |
| Tipo di prodotto | Inserto per tornitura |