

# Inserto per tornitura DCGW 070204 FN, MCD



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	265921 NU
GTIN	4069515008471
Classe articolo	21L

## **Descrizione**

#### **Esecuzione:**

**MCD** - Diamante monocristallino, taglienti tagliati al laser. Smussatura universale (NU) per tutti i metalli non ferrosi e i materiali sintetici (PMMA, POM, acrile, ecc.).

#### Uso:

Per una lavorazione di massima precisione e massima finitura.

### Raccomandazioni:

Per ottenere risultati ottimali utilizza GARANT Master Eco-System. In alternativa, è possibile utilizzare qualsiasi portautensili e barra alesatrice ISO adatti.

## **Descrizione tecnica**

Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Raggio di curvatura	0,2 mm
Profondità di taglio a <sub>p</sub>	0,01 - 0,2 mm
Tipo	MCD
Condizione di taglio	continuo

# Scheda tecnica

Esecuzione del tagliente	NU
Velocità di taglio v <sub>c</sub> applicazione principale	100 - 1400 m/min
Materiale da taglio	MCD
Avanzamento f	0,005 - 0,2 mm/gir,
Codice ISO Inserto	DCGW 070202 FN
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Attributo del nome del prodotto	MKD
Possibilità di riaffilatura	sì
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura