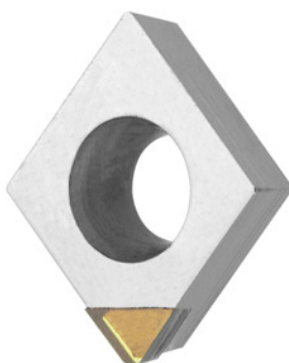


**Garant**

**Inserto per tornitura CCGW 09T304 FN, MCD**



**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	265916 NU
GTIN	4069515008457
Classe articolo	21L

**Descrizione**

**Esecuzione:**

**MCD** - Diamante monocristallino, taglienti tagliati al laser. Smussatura universale (NU) per tutti i metalli non ferrosi e i materiali sintetici (PMMA, POM, acrilici, ecc.).

**Uso:**

Per una lavorazione di massima precisione e massima finitura.

**Raccomandazioni:**

Per ottenere risultati ottimali utilizza GARANT Master Eco-System. In alternativa, è possibile utilizzare qualsiasi portautensili e barra alesatrice ISO adatti.

**Descrizione tecnica**

Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Codice ISO Inserto	CCGW 09T304 FN
Raggio di curvatura	0,4 mm
Avanzamento f	0,005 - 0,2 mm/gir,
Profondità di taglio a <sub>p</sub>	0,01 - 0,2 mm

## Scheda tecnica

Numero di sostituzioni/taglienti	1
Condizione di taglio	continuo
Esecuzione del tagliente	NU
Materiale da taglio	MCD
Tipo	MCD
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	100 - 1400 m/min
Attributo del nome del prodotto	MKD
Possibilità di riaffilatura	sì
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura