



### Inserto per tornitura VCGW 110302 FN, MCD



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	265965 NU
GTIN	4069515008501
Classe articolo	21L

#### Descrizione

**Esecuzione:**

**MCD** - Diamante monocristallino, taglienti tagliati al laser.

**Uso:**

Per una lavorazione di massima precisione e massima finitura.

**Raccomandazioni:**

Per ottenere risultati ottimali utilizza GARANT Master Eco-System. In alternativa, è possibile utilizzare qualsiasi portautensili e barra alesatrice ISO adatti.

#### Descrizione tecnica

Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	100 - 1400 m/min
Profondità di taglio $a_p$	0,01 - 0,2 mm
Raggio di curvatura	0,4 mm
Condizione di taglio	continuo
Codice ISO Inserto	VCGW 110302 FN
Tipo	MCD

## Scheda tecnica

Avanzamento f	0,005 - 0,2 mm/gir,
Esecuzione del tagliente	NU
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Materiale da taglio	MCD
Attributo del nome del prodotto	MKD
Possibilità di riaffilatura	sì
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura