

Garant

Inserto per tornitura VBGW 110304 FN, MCD



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	266010 NU
GTIN	4069515008549
Classe articolo	21L

Descrizione

Esecuzione:

MCD - Diamante monocristallino, taglienti tagliati al laser.

Uso:

Per una lavorazione di massima precisione e massima finitura.

Raccomandazioni:

Per ottenere risultati ottimali utilizza GARANT Master Eco-System. In alternativa, è possibile utilizzare qualsiasi portautensili e barra alesatrice ISO adatti.

Descrizione tecnica

Profondità di taglio a_p	0,01 - 0,2 mm
Materiale da taglio	MCD
Condizione di taglio	continuo
Raggio di curvatura	1,2 mm
Esecuzione del tagliente	NU
Codice ISO Inserto	VCGW 160412 FN

Scheda tecnica

Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Velocità di taglio v_c applicazione principale	100 - 1400 m/min
Tipo	MCD
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Avanzamento f	0,005 - 0,2 mm/gir,
Attributo del nome del prodotto	MKD
Possibilità di riaffilatura	sì
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura