

**Garant****Inserto per tornitura VCGW 160404 FN, MCD****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	265996 NU
GTIN	4069515008525
Classe articolo	21L

**Descrizione****Esecuzione:**

**MCD** - Diamante monocristallino, taglienti tagliati al laser.

**Uso:**

Per una lavorazione di massima precisione e massima finitura.

**Raccomandazioni:**

Per ottenere risultati ottimali utilizza GARANT Master Eco-System. In alternativa, è possibile utilizzare qualsiasi portautensili e barra alesatrice ISO adatti.

**Descrizione tecnica**

Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Codice ISO Inserto	VCGW 160404 FN
Raggio di curvatura	0,4 mm
Condizione di taglio	continuo
Materiale da taglio	MCD
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	100 - 1400 m/min

## Scheda tecnica

Profondità di taglio $a_p$	0,01 - 0,2 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Tipo	MCD
Esecuzione del tagliente	NU
Avanzamento $f$	0,005 - 0,2 mm/gir,
Attributo del nome del prodotto	MKD
Possibilità di riaffilatura	sì
Tipo di prodotto	Inserito per tornitura