

**Garant**

**Punta in HMI GARANT Uni Hero, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 9,1mm**



## Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122450 9,1    |
| GTIN            | 4069515009713 |
| Classe articolo | 13M           |

## Descrizione

### Esecuzione:

**Massima universalità e convenienza** in un unico utensile. **Esecuzione utensile robusta ed esecuzione del tagliente convesso/concavo** per una stabilità e un comportamento di rottura del truciolo ottimali in un'ampia gamma di materiali. **Geometria speciale delle scanalature e scanalature lucidate** per un'evacuazione dei trucioli ideale e la massima sicurezza dei processi. **Rivestimento ad alte prestazioni in TiAlSiN extra liscio** per ridurre efficacemente l'usura e la formazione del tagliente di riporto.

### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Ordinare le forme **HB**: con **n. art. 122451**.

Ordinare la forma **HE**: con **n. art. 122450 e 12900HE**.

Articoli con prezzi tra parentesi: tempo di consegna differente e quantitativo minimo d'ordine (3 pezzi).

## Descrizione tecnica

|                                                   |              |
|---------------------------------------------------|--------------|
| Tolleranza Ø nominale                             | h7           |
| Ø Nominale $D_c$                                  | 9,1 mm       |
| Lunghezza complessiva L                           | 89 mm        |
| Ø Codolo $D_s$                                    | 10 mm        |
| Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,21 mm/gir, |
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$          | 47 mm        |

## Scheda tecnica

|                                                  |                    |
|--------------------------------------------------|--------------------|
| Norma                                            | DIN 6537 K         |
| Numero taglienti Z                               | 2                  |
| Profondità di foratura massima consigliata $L_2$ | 33,4 mm            |
| Serie                                            | Uni                |
| Rivestimento                                     | TiAlSiN            |
| Materiale da taglio                              | HMI                |
| Esecuzione                                       | 4xD                |
| Angolo di affilatura                             | 140 grado          |
| Codolo                                           | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR                         | sì, con 25 bar     |
| Strategia di truciolatura                        | HPC                |
| Semi-standard                                    | sì                 |
| Colore collarino                                 | arancione          |
| Tipo di prodotto                                 | Punta elicoidale   |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | $V_c$     | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio, plastiche             | limitatamente adatta | 190 m/min | N          |
| Alluminio (a truciolo corto)     | idonea               | 200 m/min | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 160 m/min | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 150 m/min | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 140 m/min | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 110 m/min | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 90 m/min  | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idonea               | 90 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | idonea               | 80 m/min  | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>       | idonea               | 40 m/min  | S          |
| GG(G)                            | idonea               | 130 m/min | K          |

Scheda tecnica

|              |                      |
|--------------|----------------------|
| Uni          | idonea               |
| a umido max. | idonea               |
| a umido min. | idonea               |
| Aria         | limitatamente adatta |

**Prodotti correlati**

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/122450-9,1>