

Garant

Punta in HMI GARANT Uni Hero, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 8,1mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	123020 8,1
GTIN	4069515012348
Classe articolo	13M

Descrizione

Esecuzione:

Massima universalità e convenienza in un unico utensile. **Esecuzione utensile robusta** ed **esecuzione del tagliente convesso/concavo** per una stabilità e un comportamento di rottura del truciolo ottimali in un'ampia gamma di materiali. **Geometria speciale delle scanalature e scanalature lucidate** per un'evacuazione dei trucioli ideale e la massima sicurezza dei processi. **Rivestimento ad alte prestazioni in TiAlSiN extra liscio** per ridurre efficacemente l'usura e la formazione del tagliente di riporto.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Ordinare le forme **HB**: con **n. art. 123021**.

Ordinare la forma **HE**: con **n. art. 123020** e **129100HE**.

Articoli con prezzi tra parentesi: tempo di consegna differente e quantitativo minimo d'ordine (3 pezzi).

Descrizione tecnica

Profondità di foratura massima consigliata L_2	82,9 mm
Numero taglienti Z	2
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	95 mm
Tolleranza Ø nominale	h7
Ø Codolo D_s	10 mm
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ²	0,17 mm/gir,

Scheda tecnica

Ø Nominale D _c	8,1 mm
Lunghezza complessiva L	142 mm
Norma	Norma interna
Serie	Uni
Rivestimento	TiAlSiN
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	8×D
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Semi-standard	sì
Colore collarino	arancione
Tipo di prodotto	Punte elicoidali

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatta	140 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	150 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	120 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	115 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	110 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	80 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idonea	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idonea	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idonea	35 m/min	S
GG(G)	idonea	95 m/min	K

Scheda tecnica

Uni	idonea
a umido max.	idonea
a umido min.	idonea
Aria	limitatamente adatta

Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/123020-8,1>