

**CNMG 160616, Tipo: CA510****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	250378 CA510
GTIN	4960664697199
Classe articolo	25E

Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,28 - 0,88 mm/gir,
Profondità di taglio a_p	1 - 10 mm
Rompitrucioli	PH
Velocità di taglio v_c applicazione principale	80 - 450 m/min
Raggio di curvatura	1,6 mm
Condizione di taglio	continuo
Impiego principale	P
Tipo	CA510
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	CNMG 160616
Numero di sostituzioni/taglienti	4

Tipo di prodotto

Inserto per tornitura