



Fresa a spianare in PCD a manicotto, PCD, Ø D: 32mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	209810 32
GTIN	4069515014854
Classe articolo	11Y

Descrizione

Esecuzione:

Fresa a spianare in PCD ad alte prestazioni per **operazioni di sgrossatura e finitura**.

Scanalature di grandi dimensioni per una rimozione sicura dei trucioli. Applicare il lubrorefrigerante direttamente sul tagliente. Angolo di taglio positivo di 6°.

Fornitura:

Vite di fissaggio speciale per un'adduzione ottimale del lubrorefrigerante.

Nota:

Gli attacchi adatti sono disponibili nella sezione dedicata agli elementi di serraggio (ad es. n. art. 306530 22). Fresa a spianare in PCD con raggio del tagliente 0,1 mm - 1,5 mm, disponibile su richiesta.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	4
Angolo rampa α_{max}	0,6 grado
Lunghezza complessiva L	40 mm
Ø Tagliente D_c	32 mm
Avanzamento massimo dell'inserto SEKA	10 mm

Scheda tecnica

Forma del codolo	A manicotto
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,1 mm
Ø D ₃	32 mm
Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in Al pressofuso	0,2 mm
Angolo di spoglia superiore assiale dell'utensile	6
Ø Foro	16
Rivestimento	PCD
Materiale da taglio	PCD
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	±0,02
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Passaggio interno per LR	sì
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Frese a spianare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio	idonea	6000 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	6000 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	2000 m/min	N
PMMA acrilico	idonea	2000 m/min	N
PE-HD	idonea	2000 m/min	N
PA 66	limitatamente adatta	2000 m/min	N
PEEK	limitatamente adatta	2000 m/min	N

Scheda tecnica

PF 31	limitatamente adatta	2000 m/min	N
AFK aramide	limitatamente adatta	2000 m/min	N
PVDF GF20	limitatamente adatta	2000 m/min	N
POM GF25	limitatamente adatta	2000 m/min	N
PA 66 GF30	limitatamente adatta	2000 m/min	N
PEEK GF30	limitatamente adatta	2000 m/min	N
PTFE CF25	limitatamente adatta	2000 m/min	N
PEEK CF30	limitatamente adatta	2000 m/min	N
Cu	idonea	6000 m/min	N
CuZn	idonea	2000 m/min	N
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	idonea		
a secco	idonea		
Aria	idonea		