



### Fresa a spianare in PCD a manicotto, PCD, Ø D: 32mm



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	209810 32
GTIN	4069515014854
Classe articolo	11Y

#### Descrizione

**Esecuzione:**

**Fresa a spianare in PCD ad alte prestazioni** per **operazioni di sgrossatura e finitura**.

**Scanalature di grandi dimensioni** per una rimozione sicura dei trucioli. Applicare il lubrorefrigerante direttamente sul tagliente. Angolo di taglio positivo di 6°.

**Fornitura:**

Vite di fissaggio speciale per un'adduzione ottimale del lubrorefrigerante.

**Nota:**

Gli attacchi adatti sono disponibili nella sezione dedicata agli elementi di serraggio (ad es. n. art. 306530 22). Fresa a spianare in PCD con raggio del tagliente 0,1 mm - 1,5 mm, disponibile su richiesta.

#### Descrizione tecnica

Numero denti Z	4
Angolo rampa $\alpha_{max}$	0,6 grado
Lunghezza complessiva L	40 mm
$\varnothing$ Tagliente D <sub>c</sub>	32 mm
Avanzamento massimo dell'inserto SEKA	10 mm

## Scheda tecnica

Forma del codolo	A manicotto
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,1 mm
Ø D <sub>3</sub>	32 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> per fresatura di scanalature in Al pressofuso	0,2 mm
Angolo di spoglia superiore assiale dell'utensile	6
Ø Foro	16
Rivestimento	PCD
Materiale da taglio	PCD
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	±0,02
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliqua e verticale
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Passaggio interno per LR	sì
Angolazione dello smusso angolare	45 gradi
Strategia di truciolatura	HPC
Tipo di prodotto	Frese a spianare

## Dati utente

	<b>Idoneità</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Codice ISO</b>
Alluminio	idonea	6000 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	6000 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	2000 m/min	N
PMMA acrile	idonea	2000 m/min	N
PE-HD	idonea	2000 m/min	N
PA 66	limitatamente adatta	2000 m/min	N
PEEK	limitatamente adatta	2000 m/min	N

## Scheda tecnica

PF 31	limitatamente adatta	2000 m/min	N
AFK aramide	limitatamente adatta	2000 m/min	N
PVDF GF20	limitatamente adatta	2000 m/min	N
POM GF25	limitatamente adatta	2000 m/min	N
PA 66 GF30	limitatamente adatta	2000 m/min	N
PEEK GF30	limitatamente adatta	2000 m/min	N
PTFE CF25	limitatamente adatta	2000 m/min	N
PEEK CF30	limitatamente adatta	2000 m/min	N
Cu	idonea	6000 m/min	N
CuZn	idonea	2000 m/min	N
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	idonea		
a secco	idonea		
Aria	idonea		