



Inserto per gole KOMET® UniTurn®, destro, L2 = 15 mm, Ø Dmin. / Larghezza gola w: 3/1 mm



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 240154 3/1 |
| GTIN | 4047109071476 |
| Classe articolo | 24S |

Descrizione

Esecuzione:

Materiale di taglio = BK 82.

A partire dalla Dimensione 5 con adduzione interna del lubrorefrigerante. Per i diametri più piccoli, l'adduzione del lubrorefrigerante avviene mediante il supporto.

Descrizione tecnica

| | |
|--|---------------------------------|
| Portautensili adatto n. art. 240100 | 12/4; 16/4 |
| Profondità max gola t_{max} | 0,7 mm |
| Larghezza gola w | 1 mm |
| f | 1,25 mm |
| Per fori a partire da Ø D_{min} | 3 mm |
| a | 2,7 mm |
| Ø Codolo d | 4 mm |
| Passaggio interno per LR | sì |
| Avanzamento f in acciaio < 500 N/mm ² | 0,02 mm/gir, |
| Lunghezza utile | 15 mm |
| Attributo del nome del prodotto | L ₂ = 15 mm |
| Tipo di prodotto | Inserto di taglio per tornitura |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | idoneo | 145 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 145 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 130 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 80 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 70 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 65 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 55 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idoneo | 55 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idoneo | 40 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | idoneo | 25 m/min | S |
| GG(G) | idoneo | 45 m/min | K |
| Uni | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |
| a secco | limitatamente adatto | | |

Accessori

Portautensili per tornitura KOMET UniTurn® per utilizzo fisso (senza barra alesatrice) Ø Codolo d / Ø Foro d1 16/4 mm

240100 16/4

Portautensili per tornitura KOMET UniTurn® per utilizzo fisso (senza barra alesatrice) Ø Codolo d / Ø Foro d1 12/4 mm

240100 12/4