



**Inserto per tornitura interna a copiare KOMET® UniTurn®, destro, L<sub>2</sub> = 15 mm, Ø D<sub>min.</sub>: 5mm**



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	240114 5
GTIN	4047109071186
Classe articolo	24S

## Descrizione

### Esecuzione:

Materiale di taglio = BK 82.

A partire dalla Dimensione 5 con adduzione interna del lubrorefrigerante. Per i diametri più piccoli, l'adduzione del lubrorefrigerante avviene mediante il supporto.

## Descrizione tecnica

Raggio R	0,2 mm
a	4,7 mm
Per fori a partire da Ø D <sub>min</sub>	5 mm
Portautensili adatto n. art. 240100	12/8; 16/8
Ø Codolo d	8 mm
f	2,25 mm
Profondità max gola t <sub>max</sub>	1 mm
Profondità di taglio massima a <sub>p max</sub>	0,5 mm
Passaggio interno per LR	sì
Avanzamento f in acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/gir,
Lunghezza utile	15 mm
Attributo del nome del prodotto	L <sub>2</sub> = 15 mm

Tipo di prodotto

Inserto di taglio per tornitura

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	180 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	180 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	160 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	30 m/min	S
GG(G)	idoneo	55 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		

## Accessori

Portautensili per tornitura KOMET UniTurn® per utilizzo fisso (senza barra alesatrice) Ø Codolo d / Ø Foro d1 12/8 mm

240100 12/8

Portautensili per tornitura KOMET UniTurn® per utilizzo fisso (senza barra alesatrice) Ø Codolo d / Ø Foro d1 16/8 mm

240100 16/8