



**Inserto per fresatura RDHX 1003 MOEN, per frese a spianare e copiare, HBM025**



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212257 UNI
GTIN	4069515014892
Classe articolo	22A

## Descrizione

**Esecuzione:**

**Tutti gli inserti sono adatti per essere utilizzati sia con supporti a geometria negativa 0° che con supporti a geometria positiva 7°.**

**Nota:**

Valori indicativi per  $a_e = 0,3 \times D$  /  $a_{p\max} = 2$  mm.

## Descrizione tecnica

Codice ISO Inserto	RDMX 1003 MOEN
Modello	UNI
Materiale da taglio	HM
Tipo	HBM025
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	260 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	240 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	220 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	150 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	180 m/min	M
Uni	idonea		
a umido max.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		