



Inserto per fresatura RDMX 12T3 MOEN, per frese a spianare e copiare, HBM025



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212287 UNI
GTIN	4069515014908
Classe articolo	22A

Descrizione

Esecuzione:

Tutti gli inserti sono adatti per essere utilizzati sia con supporti a geometria negativa 0° che con supporti a geometria positiva 7°.

Nota:

Valori indicativi per $a_e = 0,3 \times D$ / $a_{p\max} = 2,5$ mm.

Descrizione tecnica

Modello	UNI
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	RDHX 12T3 MOEN
Tipo	HBM025
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	260 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	240 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	220 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	150 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatta	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idonea	180 m/min	M
Uni	idonea		
a umido max.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		