

Garant

Inserto per fresatura XDMT120516ZDSR, per fresa ad alto avanzamento, HB4030



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212890 ST1400
GTIN	4069515014977
Classe articolo	21A

Descrizione

Nota:

Valori indicativi per $a_e = 0,5...1 \times D / a_{p \max}$

Descrizione tecnica

Codice ISO Inserto	XDMT120516ZDSR
Avanzamento f_z per dente	1,2 mm
Spessore inserti S	5.56 mm
Modello	ST400
Raggio di curvatura	1,6 mm
Tipo	HB4030-1
Materiale da taglio	HM
Profondità di taglio consigliata $a_{p \max}$	1,3 mm

Scheda tecnica

Profondità di taglio massima $a_{p \max}$	2 mm
Raggio programmato con $a_{p \max}$	3 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	3
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	240 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idonea	220 m/min	P
a umido max.	limitatamente adatta		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria	idonea		