

Garant

Inserto per fresatura RDHT 0702 MOFN, per frese a spianare e copiare, HB7810, con rivestimento diamantato, positivo



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212202 ALU
GTIN	4069515015158
Classe articolo	21B

Descrizione

Esecuzione:

Tutti gli inserti sono adatti per essere utilizzati sia con supporti a geometria negativa 0° che con supporti a geometria positiva 7°.

Nota:

Valori indicativi per $a_e = 0,3 \times D$ / $a_{p\max} = 1,5$ mm.

Descrizione tecnica

Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	RDHT 0702 MOFN
Modello	ALL.
Tipo	HB7810
Avanzamento f_z per dente	0,18 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	1

Scheda tecnica

Rivestimento	con rivest. diamantato
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	400 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	400 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	400 m/min	N
Grafite, GFRP, CFRP	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		